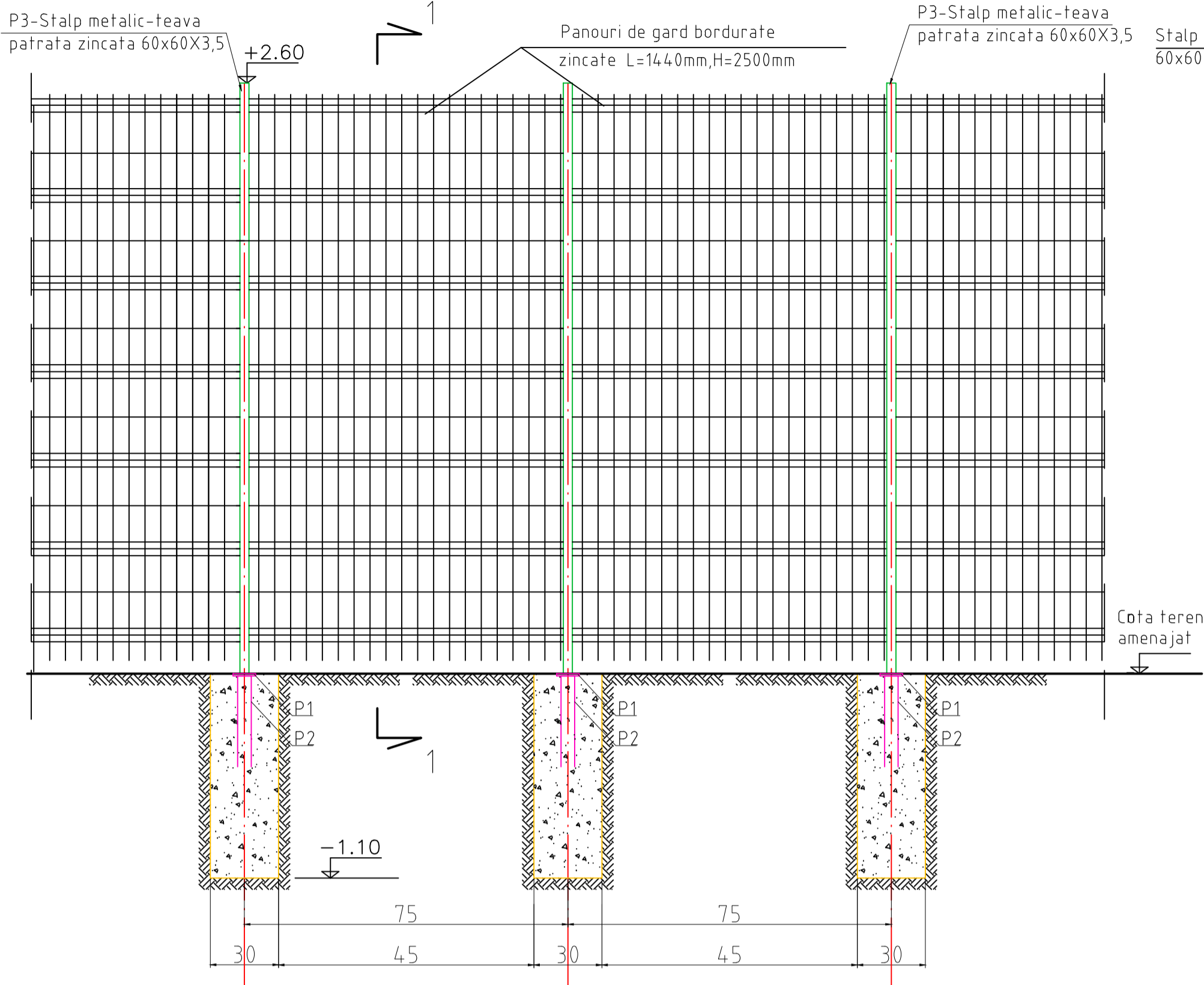
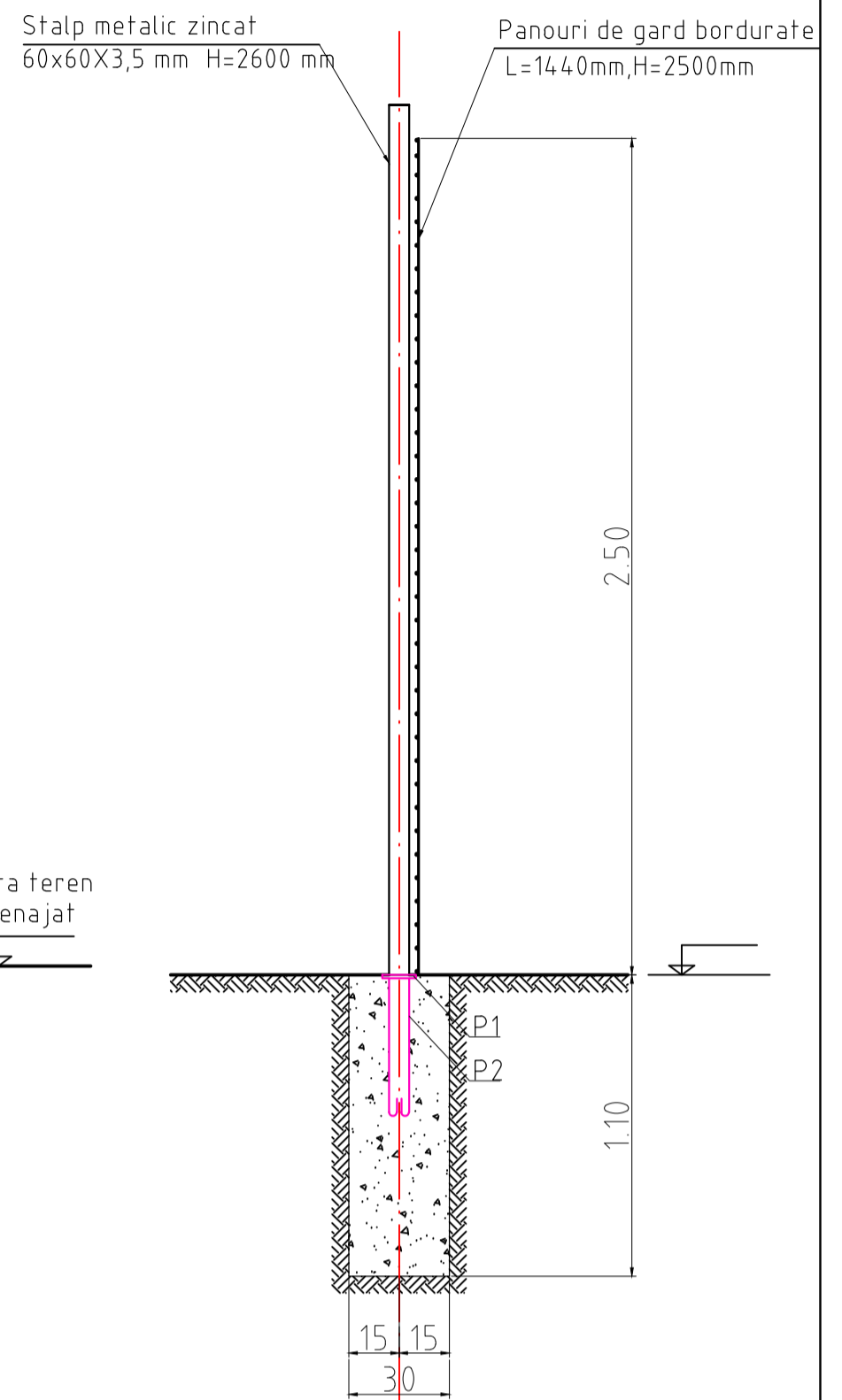


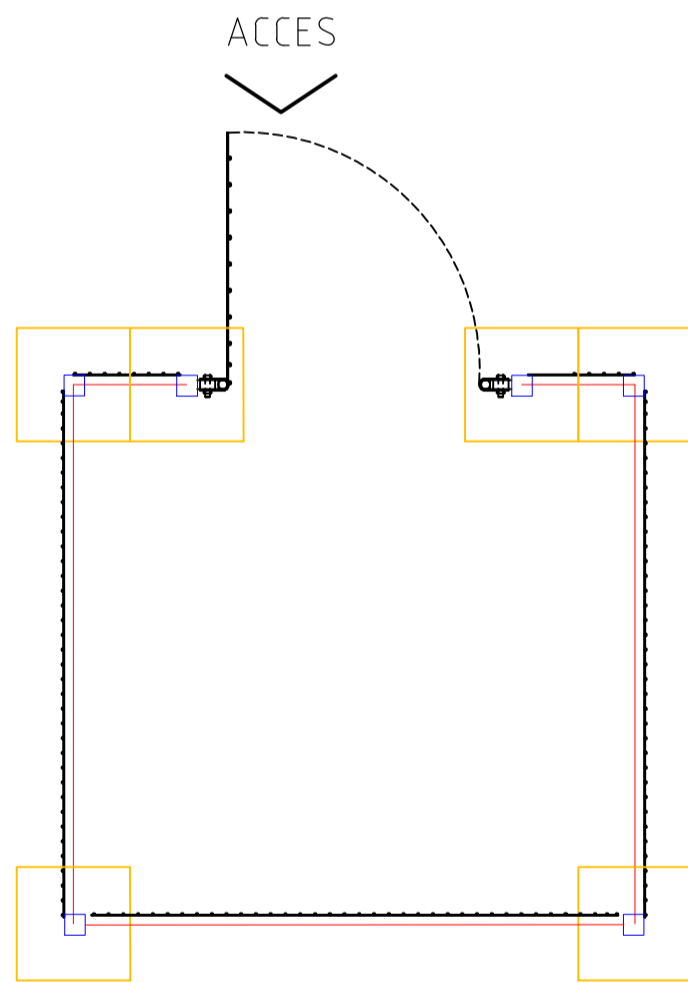
VEDERE GARD
Sc. 1:20



SECTIUNEA 1 - 1
Sc. 1:20



PLAN DETALIU POARTA ACCES SI GARD
Sc. 1:20



NOTA UZINARE

- Subansamblele constitutive ale structurii metalice se fabrica centralizat intr-o uzina specializata
- Uzinarea constructiilor metalice conform cu EN 1090-2 baza prevederilor din caietul de sarcini, si a tehnologiilor proprii fabricantului
- Clasa de executie a structurii metalice este EXC2 conform EN 1090-2
- Sudura clasa C conform EN ISO 5817
- Taiere cu flacara P2 conform EN ISO 9013-442, cu plasma sau cu US
- Muchii conform EN ISO 8501-3P2
- Control vizual 100% conform EN 970
- Teste nedistructive, dupa caz, cu:
 - lichide penetrante PT conform EN 571-1
 - puberi magnetice MT conform EN 1290
 - ultrasunete UT conform EN 1713, 1714

Categoriile și clase de încălzirea ale clădirii:

- Clasa de importanță (P100-1/2013): **IV - clădiri de mică importanță;**
- Categoria de importanță (HG 766/1997): **"D" - redusă;**

Categoriile și clase de încadrarea a construcțiilor și instalațiilor hidrotehnice (STAS 4273-83):

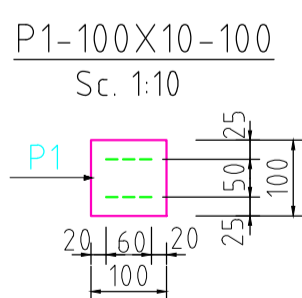
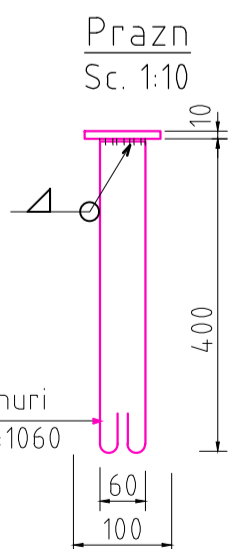
- Clasa de importanță :**IV**
- Categoria de importanță :**C**

Factori de încălzire a amplasamentului:

- Accelația gravitațională a terenului (P100-1/2013): $a_g = 0,35 g$;
- Perioada de colț (P100-1/2013): $T_c = 0,7 s$;
- Valoarea încălzirii din zăpadă (CR-1-1-3-2012): $S_k = 2,5 kN/m^2$;
- Presiunea de referință a vântului (CR 1-1-4/2012): $q_b = 0,7 kPa$;
- Adâncimea de îngheț (STAS 6054/77): $H_i = 90 \div 100 cm$;

MATERIALE:

- Tevi:** S235JRH conform EN 10219 - 2006
- Tabla groasa si profile** (altele decat tevi): S235JR conform EN 10025-1.2
- Cerinte de calitate S235JRH - energia de rupere KV min 27 J
- limita de curgere $f_y = 235 N/mm^2$
- limita la tractiune $f_u = 360 N/mm^2$
- IMBINARI CU SUDURA DE REZISTENTA - energia de rupere KV min 27 J



Poz	Denumire	Sect.	Lung	Masa		Buc	Greutate Kg
				Kg/mi	Kg/buc		
P1	Placuta	100x10	100	7,85	0,785	6	4,71
P2	Prazn	∅12	1060	0,888	0,94	24	22,56
P3	Stalp	60x60x3,5	2600	5,034	13,09	6	78,54

Total = 105,81Kg
Electrozi 3%= 3,17Kg

Total general laminate = 108,98Kg

Necesar gard bordurat zincat
6,00 m x 2,50 m = 15,00mp
Total greutate = >15 mp x 3,68Kg/mp = 55,20KG.
Beton in fundatii
6buc. x 0,3m x 0,3m x 1,10m = 0,594m³

NOTA SUDURA

- Sudurile tevilor intre ele precum si sudurile tevilor de table se executa cu grosimea cordonului de sudura a = t, cu patrundere minim 30% din grosimea sudurii (t este grosimea mai mica a uneia din cele doua pozitii ce se sudeaza); sudurile tablelor intre ele se executa cu grosimea cordonului de sudura a = 0,7t
- Sudurile se efectueaza pe toate laturile pieselor care se afla in contact
- Operatiunile de sudura se executa de catre sudori autorizati, cu poanson propriu, pe baza de tehnologii de sudura omologate, sub directa urmarire si supraveghere a sudorului sef al uzinei.
- Sudurile se executa in spatii inchise, hale, la temperaturi mai mari de +5°
- Materialele consumabile pentru sudare trebuie sa fie compatibile cu materialul de baza. Se alege de catre Sudorul sef in conformitate cu tehnologia de sudura adoptata

VERIFICATOR/EXPERT	NUME	SEMNATURA	CERINTA	REFERAT/EXPERTIZA NR./DATA
PROIECTANT : S.C. YDA PROIECT CONSULTING S.R.L. Iasi Str. Gavriil Musicescu, Nr.8; e-mail: ydaproiect@yahoo.com; tel/ 0742/583781; CUI 33022684				Beneficiar: COMUNA GORNET, JUDETUL PRAHOVA Titlu proiect: Extindere retea canalizare si statie de pompare apa uzata pe strada Merilor, localitatea Gornet, comuna Gornet, Judetul Prahova
SPECIFICATIE ing. Dochia Dorin				Proiect nr. 47/2023
SEF PROIECT ing. Patrasacu Laurentiu				Faza: P.Th.+DDe
PROIECTAT ing. Besleaga Cezar				Titlu plansa: Imprejmuire SPAU 1
DESENAT				Plansa nr. R2